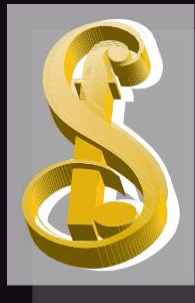


Año LXVIII • 3<sup>er</sup> Concierto • 1.261<sup>a</sup> Audición • Temporada 2024-2025



# Sociedad Filarmónica de Burgos



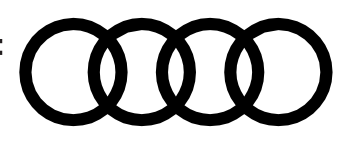
MEDALLA DE ORO DE LA CIUDAD

CON LA COLABORACIÓN ESPECIAL DEL



Ayuntamiento de Burgos

PATROCINA:



Audi Center Burgos

# QUARTETTO DI CREMONA



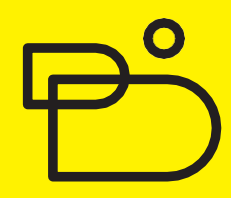
CRISTIANO GUALCO, VIOLÍN  
SIMONE GRAMAGLIA, VIOLA  
PAOLO ANDREOLI, VIOLÍN  
GIOVANNI SCAGLIONE, VIOLONCHELO

OBRAS DE ANTON WEBERN, BÉLA BARTÓK Y ANTONIN DVOŘÁK

FOTO: NIKOLAJ LUND

MIÉRCOLES, 16 OCTUBRE 2024

20:15 H.  
FÓRUM EVOLUCIÓN.  
SALA DE CONGRESOS



Burgos 2031 RENACIMIENTO  
Capital Europea de la Cultura Ciudad Candidata

